



Vieraile osoitteessa pws.fi

PWS:n ympäristötyö

Kestävän kehityksen raportti 2019/2020



SISÄLTÖ

PWS:n visio ja tavoitteet	3
PWS:N TAVOITTEET	4
Liiketoimintamalli	5
Ympäristö	5
Tavaramerkki	5
Kilpailukyky	5
Taloushallinto	5
Historia	6
PWS:n ympäristöpolitiikka	7
Jätteisiin ja kierrätykseen	8
Muoviastoiden elinkaari	8
Kierrätyspalvelu	9
Ympäristövaikutukset	10
STRATEGIA KIERTOTALOUTEEN OSALLISTUMISESTA	11
PWS OSUUS KIETOTALOUDESSA	13
Toiminta	19
Sosiaaliset suhteet	20
Toimittajat	21
Ihmisoikeudet	22
Työsuojelu	23
Riskien hallinta	25
Johtajuus	26
Liiketoiminnan etiikka	27
PWS:n verkostoituminen	28
Seuraa meitä!	29



PWS:n kestävän kehityksen raportointikäytäntö:
Kestävän kehityksen raportti perustuu YK:n vuoden 2030 tavoitteen 17:ään kestävän kehityksen yleistaavoitteeseen sekä kansainvälisiin laatua, ympäristöä ja sosiaalista vastuuta koskeviin standardeihin.

Raportti täyttää Ruotsin tilinpäätöslain (ÅRL) luvun 6 pykälien 10–11 määräykset.
Hallitus on vastuussa raportin laatimisesta.

PWS:N VISIO JA TAVOITTEET



PWS:n visio on olla modernin jätteidenkäsittelyn johtava toimija Pohjoismaissa sekä kehittää jatkuvasti tehokkaita erikoistuotteita ja toimintaratkaisuja pohjoismaisille markkinoille.



PWS pyrkii siihen, että sen asiakkaat voivat tarjota tilaajilleen mahdollisuuden syntypaikkalajitteluun, jolla luodaan materiaalivirtojen kierrätystä tavoitteena ”zero waste”, mikä vähentää myös yhteiskunnan ympäristövaikutuksia.



PWS:n johto seuraa jatkuvasti yhtiön kestävän kehityksen käytäntöjen noudattamista ja tavoitteiden saavuttamista.



PWS:N TAVOITTEET



Pyrimme jatkuvasti parhaaseen laatuun innovaatioissa, toimituksissa ja palveluissa



Terve ja kannattava kasvu



Houkutteleva yrityskulttuuri



Resurssien suojeleminen sekä valmistus kestäväällä tavalla



Pyrimme myös olemaan houkutteleva yritys työskennellä ja meillä on yrittäjähenkkinen yrityskulttuuri.



Yhteiskunnan ympäristövaikutusten pienentäminen PWS:n tuotteiden ja järjestelmien avulla, kuten esim. **Quattro Select™**-astian avulla



Ängelholmin kunta vähensi loppujätteiden määrää 100 tonnilla ensimmäisen kuukauden aikana, kun PWS Quattro Select oli käytössä.

[Lue artikkeli tästä!](#)

Ängelholmin nelilokeroastia.

Valokuvaaja: Rickard Johnsson/Studio-e CC (BY NC ND)

LIIKETOIMINTAMALLI

YMPÄRISTÖ

Suurin osa PWS:n pohjoismaisista asiakkaista on kuntia. PWS:llä on tärkeä rooli, kun se auttaa kuntia tarjoamaan asukkailleen parempia ratkaisuja. Nämä ratkaisut johtavat kestäväan yhteiskuntaan, jossa syntypaikkalajittelu ja materiaalivirtojen kierrätys antavat kunnille ja yrityksille edellytykset saavuttaa kestäväan kehityksen tavoitteensa. PWS Nordicilla on nykyään vahva asema jätteenkäsittelytuotteiden markkinoilla Pohjoismaissa. PWS on liikkeellepaneva voima digitalisaation kehittämisessä. Asiakkaiden kanssa käytävän tiiviin vuoropuhelun avulla luodaan uusia mahdollisuuksia varhaiseen tiedonkeruuseen, mikä tehostaa logistiikkaa ja palvelutasoja.

TAVARAMERKKI

PWS on onnistuneiden projektien ansiosta rakentanut vahvan tavaramerkin, joka tulevaisuudessa tuo lisää vaihtoehtoja jätteenkäsittelyyn ja materiaalivirtojen kierrätykseen.

- *PWS haluaa olla johtava kierrätysyhteiskunnan toimija
- *PWS haluaa olla johtava jätteenkäsittelyn teknisessä kehittämisessä
- *PWS haluaa olla ilmiselvä valinta sekä isoille että pienille asiakkaille julkisella sektorilla ja yksityissektorilla.

KILPAILUKYKY

PWS on markkinajohtaja Pohjoismaissa. Yritys on siirtynyt jättesäkeistä nykyaikaisiin jäteastioihin. Nykyään se valmistaa jäteastioita 100 % kierrätysmuovista, eikä valmistuksesta synny jätettä. Uudet kierrätysliiketoimintamallit vaativat tuottajan vastuun lisäämistä tuotteen koko elinkaaren ajan. Tämä luo monia uusia kiinnostavia liiketoimintamahdollisuuksia. PWS:llä on vahva emoyhtiö, jolla on laaja osaaminen eurooppalaisessa jätteenkäsittelyssä. Näin yritys saa käyttöönsä alan uusimman tekniikan ja innovaatiot. Parhaat ideat syntyvät kuitenkin omassa organisaatiossamme. PWS huolehtii siitä, että markkinat kasvavat vuodesta toiseen.

TALOUSHALLINTO

PWS on kasvanut voimakkaasti ja kannattavasti perustamisesta vuonna 1997 alkaen. Tämä on johtanut organisaation kehittämiseen, ja yritys on nyt alusta organisaation lisäkasvulle. Luottoriskien ja asiakastappioiden minimoiminen vaatii tiukkaa taloushallintoa, joka keskittyy likviditeettiin ja kassavirtaan. Tällä luodaan edellytykset jatkuvalle kasvulle.

HISTORIA



PWS:n juuret ovat Perstorp-konsernissa, joka perustettiin vuonna 1881. Resurssitalous ja kaukonäköinen asiakaskeisyys ovat olleet PWS:n tärkeitä liikkeellepanevia voimia alusta lähtien.

1980-luvulla luotiin perusta nykyiselle PWS:n tuotevalikoimalle. Taustalla olivat tiedot jäteautojen työntekijöiden työympäristön vaaroista. Siihen aikaan työntekijät nostivat ja kantoivat täysiä jätessäkkejä tai vetivät raskaita muoviasioita jäteautoihin.

Perstorp-konserni valmisti jo 1990-luvulla jäteastioita kierrätysmuovista ja tulokset olivat hyviä. Asiakkaille maksettiin vanhoista muovisista jäteastioista, kun he ostivat tilalle uusia.



Lue lisää tästä!

Arbetet/Torsdag 3 maj 1984

Här är sopkärlet som ger 20 jobb

Nu ska 400 malmöbor testa den nya produkten

Av TINNA JOHANSSON
PERSTORP: Perstorp AB ska satsa 25 av sina vinstmiljoner på en ny fabrik för tillverkning av sopkärl i plast. Satsningen innebär 20 nya jobb till Perstorp. Första kund blir Malmö kommun där 400 villägare ska få testa de nya kärlen redan denna månaden, men redan nu är kontrakt klara eller under förhandling med bland annat Ystad, Simrishamn, Klippan, Perstorp och Hålsjöholm.

På sikt hoppas Perstorp Form-divisionsen att placabiliter ska stå ut sopkärlens.

— I dag finns det plastkärl på den svenska marknaden som är gjorda i Frankrike och Tyskland, berättar lagomare fack, utvecklingsavdelning på Perstorp Form. Och utvecklingsavdelningen har just utvecklat alla. Däremot är de villkoren klara för de svenska behoven.

Sälre
— Stämman mellan de existerande sopkärlen och de nya är att vi gjort det större, 180 liter, och att vi utformad det mer med tanke på arbetsmiljön.

Utformningen av den nya kärlet har skett i samarbete med renhållningsföreningen. Det har inneburit att fackliga krav på orientella ljud, bärkraft, balans och passning till lyftanordningar kan tillgripas.

— Arbetsmiljöproblemen har blivit en viktig del i utvecklingen, säger förhållingschef Ulf Nilsson. Önskan till att vi överhuvudtaget ger oss in på den här marknaden är en rapport från renhållningsföreningen om de stora problemen man har med skador hos sopbärarna. Det handlar om förtäringsskador i ryggar och armar och om skräckskador.

Lego-tillverkning
Perstorp Form har precis börjat sin marknadsföring av den nya sopkärlet. Fram tills att den nya fabriksbyggnaden ska stå klar i Perstorp i höst kommer tillverkningen att ligga ut på lego.

— Vi riktar oss till produktion efter beställning, säger Ulf Nilsson. Efter se-

mentarna hoppas vi kunna starta upp.

Målet för årsproduktionen är kring 100 000 kärn.

— Vi har räknat ut att behovet på marknaden är över 1,5 miljoner kärn.

Större marknad
— Det faktum att allt fler kommuner satsar på sortering av sina sopor gör att marknaden blir ännu större. Vårt kärn är ju väl lämpat för till exempel sorterat glasavfallet.

Investeringen som nu ska göras i Perstorp innebär en tilläggsinvestering av fabriken och förtäringstrymman med ungefär 2,500 kvadratkilometer och nya verktyg. Bland annat ska Perstorp AB i framtiden ståta med Skandinaviska stöta och slagutrustning med 2,000 tons tryck.

Villor
— De kärn som nu är framtagna är tänkta till villor, berättar Ulf Nilsson. Efter årsskiftet kommer vi också att börja tillverka större kärn på 400 liter till fastfamiljshus.

Vad tycker då kunden? Arbetet har varit med Malmö renhållningschef Hans Camper.

— Anledningen till att vi satsat på Perstorp AB:s produkt är ekonomiska, menar han. Ett kärn ska hålla i tio år, och på så sätt kommer vi ifrån kostnaderna med sopbärare som under senare år sprungit i höjden.

Spara två milj
Under de tio närmaste åren är det tänkt att alla malmöbor ska få de nya sopkärlen. När alla villor, 20 000 stycken, har fått de nya sopkärlen ska man spara in två miljoner kronor årligen. Detta ska förhoppningsvis märkas i sänkta skatter.

I första omgången ska de ut till 400 villägare nu i maj. Från fullständigt håll är installationen till Malmö satsning på sikt.

— Vi hoppas komma tillräckligt med arbetsmiljöproblemen, säger Hans Camper.

I år ska Malmö investera ungefär 400 000 kronor i de nya sopkärlen. För den summan ska man också testa en kärnlyftare som Biomateriellutvecklingen Norra tagit fram i samarbete med Perstorp AB.

● Så här ser skidningarnas nya sopkärl ut. Tillverkaren Perstorp AB hoppas att plasten ska stå ut sopbärarna. Malmöborna blir de första som får testa det nya kärlet.

PWS:N YMPÄRISTÖPOLITIikka

PWS:llä on nollatoleranssi ”zero waste” jätteeseen astioiden valmistuksessa

- PWS:n käytännön mukaan tuotteidemme valmistuksesta ei saa syntyä jätettä.
- Tuotteemme valmistetaan 100 prosenttisesti kierrätysmateriaaleista. Tällä tavalla turvaamme raaka-aineita seuraaville sukupolville sekä maatalousmaata elintarviketuotantoon.¹

Zero Waste on filosofia, joka kannustaa resurssien elinkaarten muokkaamiseen niin, että kaikki tuotteet kierrätettäisiin. Tavoitteena on, että jätettä ei lähetetä kaatopaikoille, polttolaitoksiin tai hävitetä mereen. Suositeltu prosessi muistuttaa tapaa, jolla resursseja käytetään uudelleen luonnossa. Määritelmän on hyväksynyt Zero Waste International Alliance (ZWIA) Wikipediasta



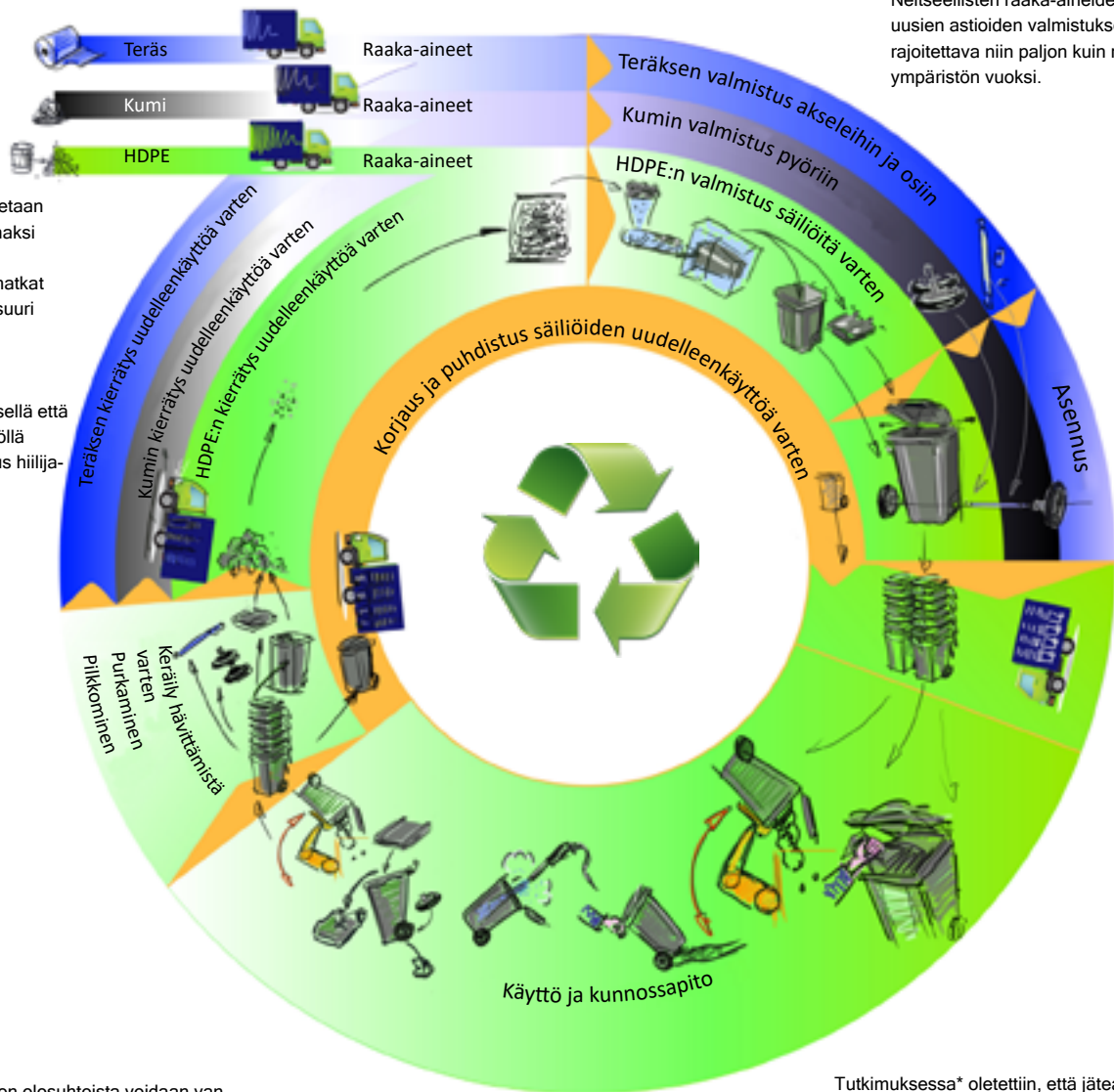
¹ PWS Nordic (2018). Ympäristöystävällisen toiminnan lisääntyvä avoimuus. [Esite]. Saatavilla: [tästä](#)

MUOVIASTIOIDEN ELINKAARI

JÄTTEISIIN JA KIERRÄTYKSEEN

LISÄARVOA YMPÄRISTÖLLE

Jätemarkkinoita ohjaa jätteen arvo ja halu sekä tarve toimia kestävämmällä tavalla. Jäteasiat ja kierrätettävä materiaali ovat olennainen osa tätä.



Neitseellisten raaka-aineiden käyttöä uusien astioiden valmistuksessa on rajoitettava niin paljon kuin mahdollista ympäristön vuoksi.

Neitseellinen HDPE valmistetaan maakaasusta, joka suurimmaksi osaksi tulee Lähi-idästä, jolloin kuljetusmatkat ovat pitkiä. Kuljetuksilla on suuri vaikutus hiilijalanjälkeen.

Sekä materiaalien kierrätyksellä että jätteastioiden uudelleenkäytöllä on suuri myönteinen vaikutus hiilijalanjälkeen.

Riippuen olosuhteista voidaan vanhojen astioiden purkaminen ja jauhaminen tehdä suoraan paikan päällä.

Tutkimuksessa* oletettiin, että jätteastian käyttöikä on 20 vuotta. Korkealaatuisen astian tarjoama pitkä käyttöikä on edelleen ratkaiseva tekijä kestävässä kehityksessä.

KIERRÄTYSPALVELU



YMPÄRISTÖLLE ON PAREMPI, JOS ME TEEMME KAIKEN PAIKAN PÄÄLLÄ

Vanhojen ja rikkoutuneiden astioiden PWS-kierrätyspalvelu on innovatiivinen ja ainutlaatuinen. Jäteastiat, joita ei enää tarvita, kerätään paikallisesti, puretaan, pinotaan ja kuljetetaan sitten kumppanimme luokse Ruotsiin murskattavaksi. (Palvelu toimii tällä periaatteella toistaiseksi vain Ruotsissa).

Murskattu materiaali kuljetetaan paikalliselle alihankkijallemme Perstorpiin tai tuotantolaitokselle Pohjois-Saksasaan. Materiaali muutetaan sitten jälleen korkealaatuisiksi raaka-aineiksi PWS-laatuastioille. Kuljetukset ovat tehokkaampia kuin jos kuljetat astioita kokonaisina. Menetelmä on myös ympäristöystävällinen ja kustannustehokas; kuljetuksen minimoituessa kustannukset pienenevät ja samalla myös hiilidioksidipäästöt.

Yli neljä miljoonaa astiaa on onnistuneesti kierrätetty ja käytetty tällä tavalla tuotannossa uusien astioiden materiaalina. Vuosina 2019/2020 PWS otti talteen 1178 tonnia HDPE: tä.



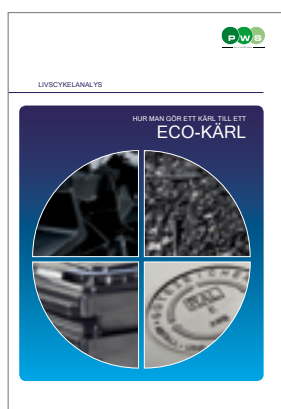
Lue lisää tästä

YMPÄRISTÖVAIKUTUKSET

- Kierrätyksen ympäristövaikutukset.²
- PWS:n välilliset ympäristövaikutukset³
- Vuosina 2019/2020 PWS myi tuotteita, jotka sisältävät yhteensä 8749 tonnia HDPE: tä *. 65% näistä muoviraaka-aineista on peräisin kierrätetystä muovista (mikä vastaa 3730 tonnin CO₂-säästöä).
- PWS:llä on tavoitteena käyttää kierrätysmateriaalia muovituotteiden valmistuksessa. Tämän tavoitteen saavuttaminen vaatii poistettujen tuotteiden kierrätystä muun muassa jakeluprojektissamme. Kierrätyksen yhteydessä on tunnistettu erityyppisten pölyjen leviämistä ympäristöön. Tämän torjumiseksi kierrätyslaitokset on varustettu erilaisilla suodattimilla, jotka vähentävät pölyn leviämistä. Tätä vaaraa analysoidaan ja seurataan jatkuvasti.



PWS tarjoaa hankinnoissa kuljetusjärjestelyjä, joiden ympäristövaikutus on vähäisempi. Esimerkki: yhdistelmä auto-laiva-juna-auto Norjaan toimituksissa. Hieman kalliimpi, mutta ympäristövaikutukset vähäisemmät.



² PWS Nordic (2018). Tavallisesta astiasta Eco-astiaksi. [Esite]. Saatavilla: [tästä](#)



³ PWS Nordic (2020). PWS:n ympäristövaikutukset [Esite]. Saatavilla: [tästä](#)



*HDPE on kestumuovi, joka vaatii vain vähän lisäaineita toivottujen ominaisuuksien saavuttamiseksi. Esimerkiksi ilman UV-säteilyltä suojaavia lisäaineita muovi hajoaa auringonvalossa. Tämän kestumuovin raaka-aine on maakaasu. Yhä enenevässä määrin se on petrokemiallisen teollisuuden jäteöljyä, joka ennen poltettiin pois. HDPE-muovia voidaan kierrättää jopa kymmenen kertaa. (Tieto tarkistettu Dow:lta).

STRATEGIA KIERTOTALOUTEEN OSALLISTUMISESTA



ENEMMÄN KUIN PELKKÄÄ KIERRÄTYSTÄ

On tosiasia, että PWS käyttää kierrätettyjä materiaaleja jäteastioiden valmistuksessa osana kestävän kehityksen strategiaamme, mutta konseptimme ei rajoitu siihen.

Jätehuollon asiakkaat keskittyvät yhä enemmän omiin vastuullisuustavoitteisiinsa. Tämä auttaa valmistautumaan liiketoimintamalleihimme, joissa otetaan huomioon muut kiertotalousmallin piirit. Tällaiset liiketoimintamallit ovat yhä tärkeämpiä, kun kasvihuonekaasupäästöt uhkaavat ilmastoamme yhä enemmän.

Malmössä PWS on allekirjoittanut sopimukset VA Syd, SUEZ ja Urbaser jätehuoltoyritysten kanssa, joissa PWS tarjoaa täyden palvelun astioiden ja varastohallinnassa. Varastohallinnan lisäksi palvelu koostuu palautettujen astioiden tarkastamisesta, puhdistamisesta ja korjaamisesta. Hajonneet ja korjauskelvottomat osat kierrätetään ja kaikki toimivat osat käytetään uudelleen.

PWS OTTAA OSAA YMPÄRISTÖVAIKUTUSTEN ALENTAMISEEN

Osien uudelleenkäyttö ja korjaaminen vähentää merkittävästi kasvihuonekaasupäästöjä ja vaikuttaa myönteisesti ympäristöön.

PWS-astioiden suunnittelu on näiden ratkaisujen edellytys. Modulaariset, tulevaisuuden kestävät ja muunneltavat jätesäiliöt, jotka ovat valmiita tulevia vaatimuksia varten riippumatta siitä, onko osia vaihdettava, onko jätevirroissa tai määrissä tapahtunut muutoksia tai jos jättepolitiikka tai jätelaki muuttuu.

Uusi palvelumme on täysin sopisoinnussa sen kanssa, mite PWS osallistuu edelleen ympäristövaikutusten vähentämiseen ja kiertotalouteen myös tulevaisuudessa.



PWS OSUUS KIERTOTALOUDESSA



LINEAARINEN VS. KIERTOTALOUS

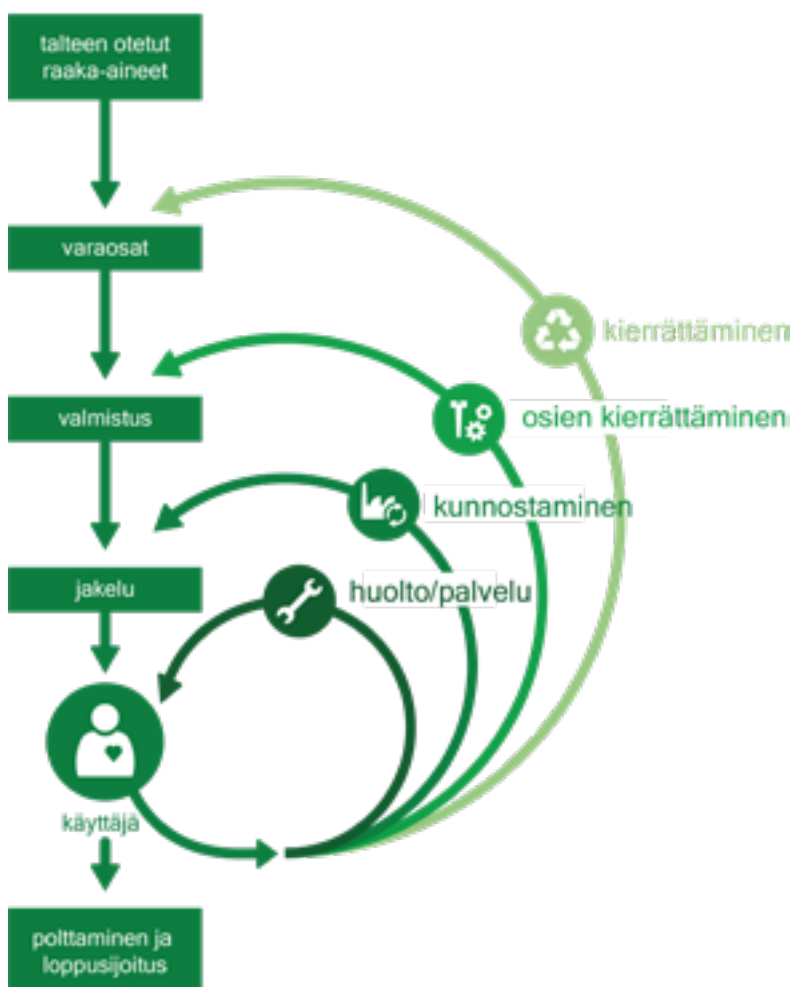
Kaksi vastakkaista käsitettä, joilla on erilaisia vaikutuksia luonnonvarojen kulutukseen ja ympäristön pilaantumiseen.

Lineaarisessa taloudessa resurssit ja raaka-aineet tuotetaan ja jalostetaan yleensä tiettyyn tarkoitukseen. Kun tuotteet ovat tulleet elinikäänsä päähän, ne hävitetään ja sijoitetaan kaatopaikalle tai poltetaan. Siksi lineaarista taloutta kutsutaan usein ”take-make-waste” malliksi.

KIERTOTALOUS



Kiertotalouden tavoitteena on luonnon raaka-aineiden resurssitehokas ja kestävä käyttö sekä jatkaa raaka-aineiden käyttöä ja kierrätystä regeneratiivisessa (uudistuvassa) kierrätysjärjestelmässä ja välttää siten resurssien tuhlausta.



Osien kierrättäminen

Olemassa olevien tuotteiden komponentteja käytetään uudelleen ja niistä luodaan uusia tai uudelleen käytettyjä tuotteiden osia.



Materiaalien kierrättäminen

Arvokkaan materiaalin kierrätys vanhoista tuotteista uudelleenkäyttöön uusissa tuotteissa.



huolto / päivittäminen

Tuotepäivitykset pidentävät käyttöikää ja mahdollistavat uudelleenikäytön.

Huolto- ja korjaussopimukset.

Palvelusopimus tuotemyynnin sijasta tai sen lisäksi.

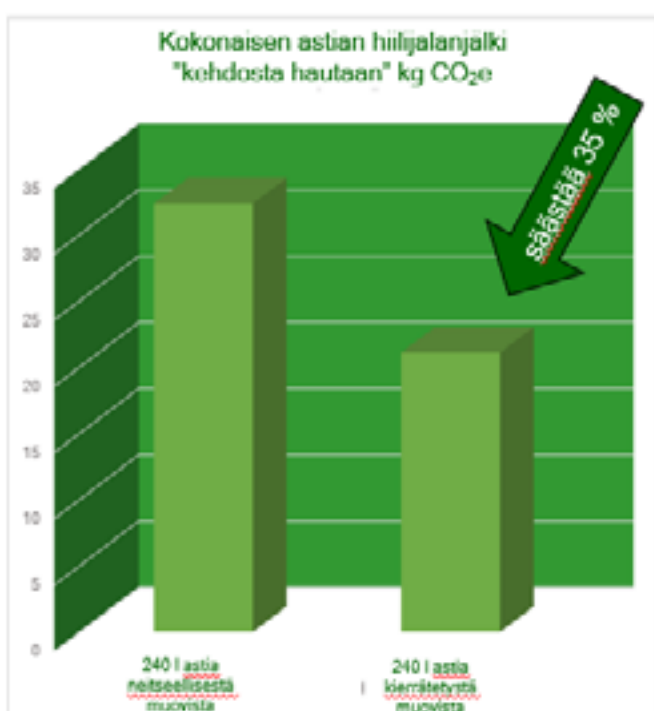
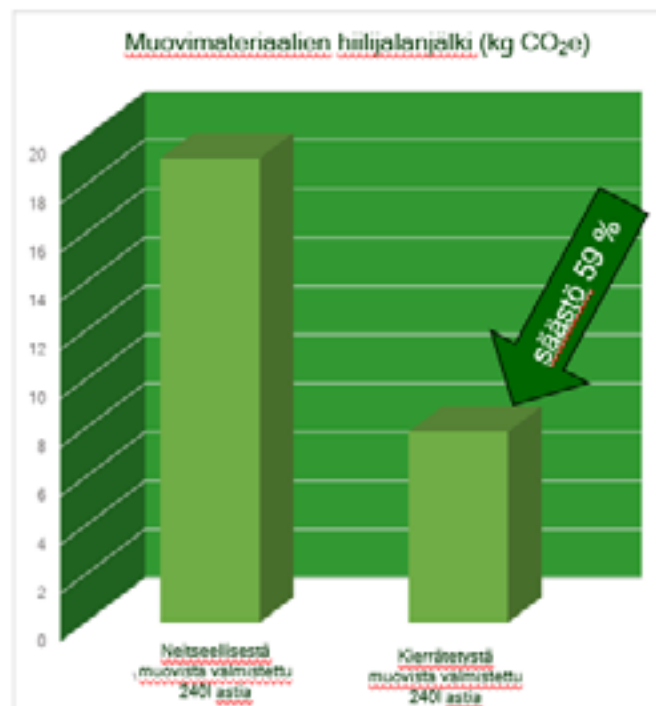


kunnostaminen

Vaihdetaan tai korjataan vanhojen tuotteiden tärkeitä komponentteja.

KIERRÄTYS

- » PWS valmistaa astioita, joissa on jopa 100% kierrätettyä muovia
- » Vertailevat elinkaariarvioinnit neitseellisestä materiaalista valmistetun HDPE: n käytöstä tuotannossa ja kierrätetystä materiaalista valmistetun HDPE: n käytöstä tuotannossa osoittavat:
 - » Kierrätetyn HDPE: n tuotannossa käytetään vain 12–13% neitseellisessä tuotannossa käytetystä energiasta
 - » Kierrätetyn HDPE: n tuotannon ympäristövaikutukset ovat vain noin 35% CO₂-ekvivalenttia verrattuna neitseellisen HDPE: n tuotantoon
- » Kierrätetty muovi vähentää merkittävästi astian ympäristövaikutusten jalanjälkeä



- » MUTTA: Kierrätetyn muovin käyttö on vain pieni askel kohti kiertotalouden kaikkien potentiaalien hyödyntämistä.
- » Tämä yleisesti käytetty menetelmä ei kerro koko totuutta.
- » Täysi potentiaali saadaan käyttöön vain, jos kaikki elinkaaren osat ja vaiheet sisällytetään vertailuun
- » 30%: n säästö kierrätetyn raaka-muovin käytöstä on hyvä, mutta haluamme käyttää myös lopun 70%: n mahdollisuuksia täysimääräiseen hyödyntämiseen.



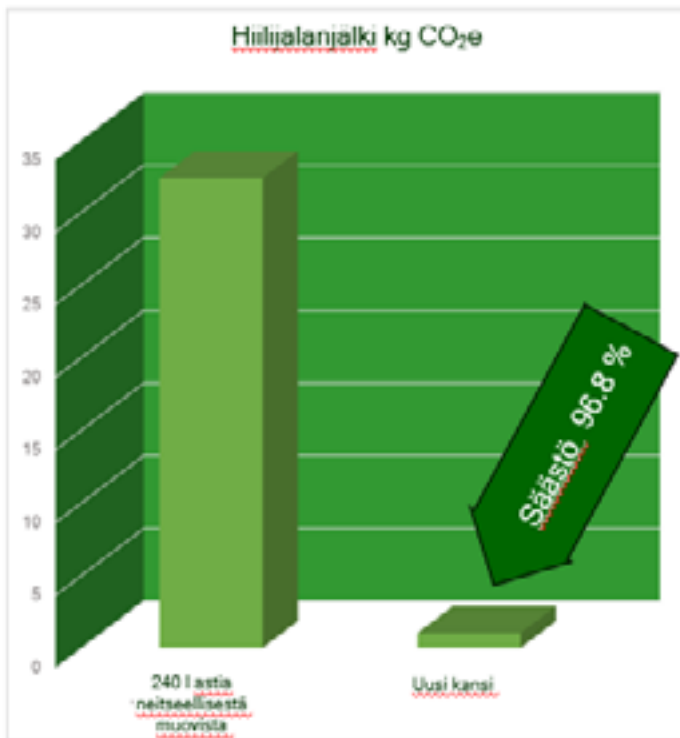
OSIEN KIERRÄTTÄMINEN



- » Astioidemme tärkeimmät osat voidaan helposti koota ja käyttää uudelleen.
- » Akselin ja pyörien uudelleenkäyttö 240 litran astiassa säästää noin 15,7 kg kasvihuonekaasuja (CO₂e).
- » Ei uutta osaa > ei päästöjä
- » Kierrätetyn materiaalin käyttö astiassa sekä pyörien ja akselien uudelleen käyttö antavat yhdessä 75 %:n säästön



KUNNOSTUS

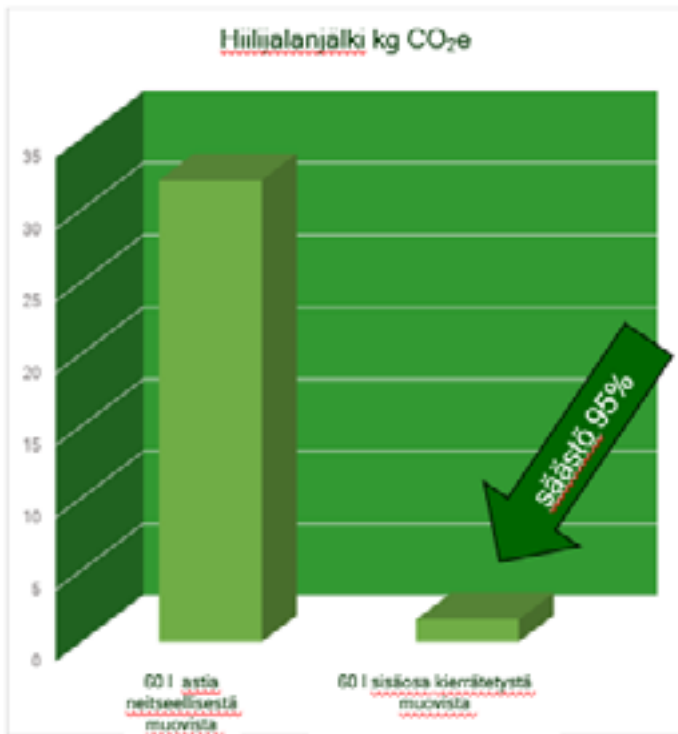


Korjaa tai päivitä

- » Vaihda viallinen osa sen sijaan, että vaihtaisit koko astian.
- » Mukauttaminen uuteen tuote-elämään uuden kannen tai uusien klipsien avulla.
- » Paljon vähemmän kielteisiä vaikutuksia ympäristöön – säästää jopa 97,6% kasvihuonekaasuista uudella kannella ja jopa 99,8% käytettäessä uusia pidikkeitä.
- » Korjaaminen voi ehkäistä lähes kokonaan lisäpäästöt.



PALVELU JA HUOLTO



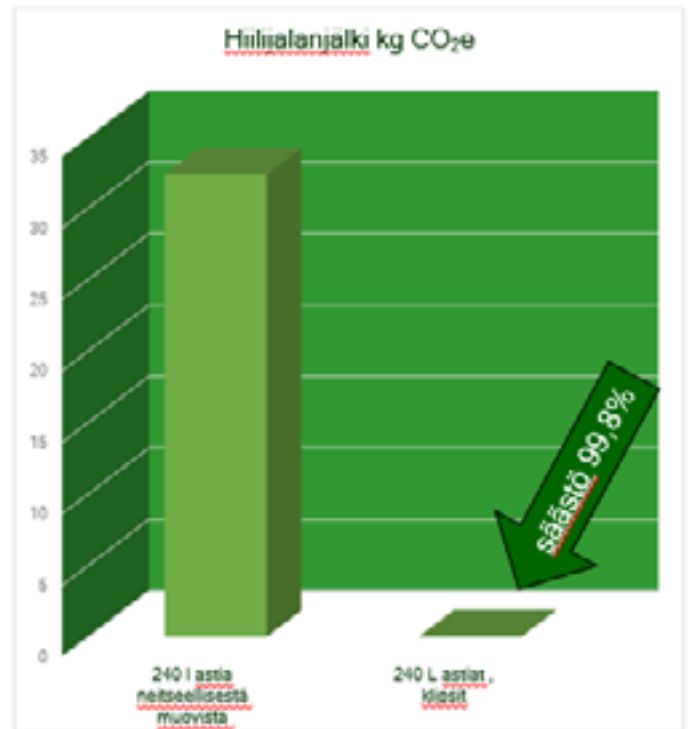
Muuttunut logistiikka tai tarve jätehuollossa

- » Tarvitaan astia pienemmällä tilavuudella.
- » Sen sijaan, että ostaisit 60 litran säiliön, voit muuttaa olemassa olevan 120 litran säiliön pienemmäksi sisäastialla - joka voidaan myöhemmin poistaa uudelleen tai korvata 40 litran sisäastialla.
- » Paljon vähemmän kielteisiä vaikutuksia ympäristöön - mikä tuo säästöä jopa 95% kasvihuonekaasujen määrässä.



Muuttunut logistiikka tai jätehuoltopolitiikka

- » Haluat esimerkiksi käyttää olemassa olevia astioita toisen tyyppiseen jätehuoltoon.
- » Sen sijaan, että ostaisit astiaan uuden kannen tai koko astian, vaihdat astiaan vain väriklipsit. Esim. muoville keltaiset pidikkeet tai biojätteelle ruskeat.
- » Hyvin pieni kielteinen vaikutus ympäristöön - mikä säästää jopa 99,8% kasvihuonekaasu päästöissä.
- » Ei uutta tuotetta -> päästöjen määrä hyvin vähäinen.



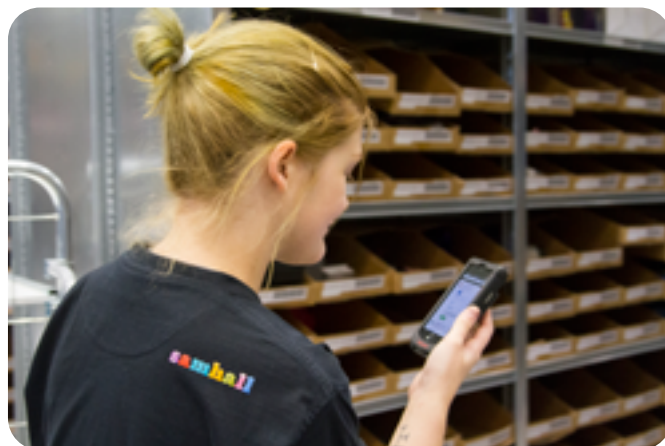
TOIMINTA

- PWS:n toimintaa ohjaa suuri henkilökohtainen vastuu ja tiivis vuoropuhelu johdon kanssa.
- PWS tekee kuukausittain analyysin asiakkaista (kuvataan ISO-tavoitteissa ja toimintasuunnitelmissa)
- PWS:llä ei ole kanta-asiakkuusohjelmia sovittujen määriin liittyvien alennusjärjestelmien lisäksi. PWS tuntee hyvin julkisesti ohjattuihin yrityksiin sovellettavat markkinaolosuhteet. Usein niissä sovelletaan lakia julkisista hankinnoista (LOU) ja vastaavaa kansallista lainsäädäntöä, jotka ovat linjassa voimassa olevan EU:n hankintadirektiivin kanssa, jota usein käytetään PWS-tuotteiden hankinnoissa.
- PWS markkinoi tuotteitaan ja palvelujaan kotisivullaan, messuilla ja asiakaskäyntien avulla.
- PWS seuraa tarkkaan meneillään olevia hankintoja. Se tekee hävityn hankintakilpailun jälkeen analyysin voittaneesta tarjouksesta. Se käy myös suoraa vuoropuhelua hävittyjen asiakkaiden kanssa selvittääkseen, mitä PWS:n pitää tehdä toisin muiden asiakkaiden kanssa tulevaisuudessa.
- PWS:llä on yleinen pitkän aikavälin tavoite ”ylittää asiakkaiden odotukset”.
- PWS:llä on rutiineja laatujärjestelmässään, jotka käsittävät myös poikkeamien hallinnan.
- Useat PWS-tuotteet on kehitetty tiiviissä yhteistyössä toimittajien kanssa asiakkaidemme näkökulmien ja toiveiden pohjalta.
- Aktiivinen vuoropuhelu koko ketjussa toimittajista loppukäyttäjiin on tärkeä edellytys PWS:n menestykselle.



SOSIAALISET SUHTEET

- PWS:n paikallinen osallistuminen on ilmaistu strategiassa yrityksen strategiassa. PWS pyrkii sitouttamaan paikallisia yrityksiä sosiaaliseen vastuuseen, esimerkiksi: Samhall- ja Lilleryd-verstaat Perstorpissa, joissa nuorille työttömille annetaan uusi mahdollisuus päästä työmarkkinoille.



Kuva: Samhall

- Paikalliset yrittäjät, kuten esimerkiksi Pekå Plast AB, priorisoidaan yhteistyökumppaneiksi erilaisiin projekteihin.
- PWS toteuttaa jakeluprojekteja sellaisten asiakkaiden kanssa, joissa yrityksen viivästykset voivat aiheuttaa haittaa asiakkaan tilaajille. Haittojen minimoimiseksi pidetään lukuisia projektipalavereja, joissa kaikki viivästysaiheet käydään läpi ja niihin etsitään yhteisiä ratkaisuja.

- PWS on sponsorinut 'Team Rynkeby – God Morgon' ja on kultasponsori suurelle polkupyörähankkeelle, joka kerää rahaa lapsuuden syöpäsäätiölle.



TOIMITTAJAT

- 🌀 PWS suorittaa ISO-standardin mukaisia toimittaja-arviointeja.
- 🌀 PWS:llä on hyvä osaaminen sosiaalisessa sitoutumisessa, ja se kannustaa alihankkijoita samanlaiseen sitoutumiseen.
- 🌀 Säännöllisissä toimittajapalavereissa käsitellään myös sitä, miten toimittajat suhtautuvat sosiaaliseen vastuuseen.
- 🌀 PWS on suorittanut alihankkijoiden riskianalyysseja PWS:n asiakkaiden eettisten vaatimusten pohjalta sekä turvatakseen PWS-tavaramerkkiä.



240 astian valmistus paikallisesti Perstorpissa

IHMISOIKEUDET

PWS:n ja PWS:n asiakkaiden ja toimittajien on kunnioitettava YK:n yleissopimuksen mukaisia ihmisoikeuksia.¹ PWS:llä on ollut YK:n yleissopimukseen perustuva käytäntö vuodesta 2014 lähtien.²

Analyysimme ei paljasta mitään toimintamme aiheuttamia selkeitä ihmisoikeusrikkomuksia. Arvoketjussamme ei ole toimintaa maissa, jotka on luokiteltu korkean riskin maiksi tässä suhteessa. Jos eettisiä toimintaohjeitamme rikotaan, voidaan yhteistyötä toimittajan kanssa vähentää tai se voidaan lopettaa kokonaan.



Yhtiömme analyysi ei paljasta mitään selkeitä korruptioriskejä. Siitä huolimatta korruptiokäyttäytymisen vaaraa voi esiintyä ennen kaikkea hankintojen yhteydessä. Mahdolliset tapaukset voivat johtaa maineen heikkenemiseen ja PWS:n kannattavuuden laskuun.

Yhtiöllä on nollatoleranssi lahjuksia ja korruptiota kohtaan, mikä ilmenee eettisistä toimintaohjeista. Toimintaohjeissa määrätään, että työntekijöiden ja toimittajien on noudatettava Ruotsin lakeja, jotka koskevat lahjoja, palkintoja ja muita etuja liiketoiminnassa.

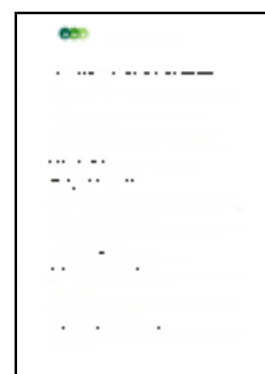
Jos havaitsemme toimittajien rikkovan käytännösääntöjämme, voimme vähentää yhteistyötä heidän kanssaan tai lopettaa sen kokonaan.



¹ YK (2005). YK:n yleiskokous ihmisoikeuksista [Esite]. Saatavilla: [tästä](#)



YLEISET TAVOITTEET
kestävään kehitykseen



² PWS Nordic (2014). Käytännösääntö [Asiakirja]. Saatavilla: [tästä](#)

TYÖSUOJELU



PWS toimii äskettäin remontoituissa tiloissa.

HENKILÖSTÖ

- » Järjestämme vuosittain koulutusta PWS:n arvoista ja siitä, miten niiden mukaan toimitaan.
- » PWS:n tavoitteissa ja toimintasuunnitelmissa on selvitetty ja raportoitu koulutus ja työntekijäkeskustelut (ISO K&M).
- » Laadimme budjetin ja toimintasuunnitelman työntekijöiden sitoutumisen ja tuen avulla.
- » Uusien työntekijöiden esittely on johdon priorisoima tehtävä PWS-päivillä tehdyn kyselyn jälkeen.
- » PWS:n henki ja arvoperusta välitetään uusille työntekijöille vuoden 2019 toimintasuunnitelman mukaisesti.
- » Yhteiset kahvitauot, joiden aikana voidaan käsitellä poikkeamia.
- » Edistetään työskentelyä kotoa käsin joustavilla työajoilla, mutta samanaikaisesti huolehditaan säännöistä, 24 tunnin lepo ja viikoittainen lepo päivätyötä tekeville työntekijöille.
- » Työtatapaturmien määrä on ollut nolla toimintavuoden aikana. Yhtiö tarjoaa jatkuvasti työskentelytilojen tarkastuksia ja säännöllistä hierontaa istumatyötä tekeville työntekijöille. Tällä pyritään minimoimaan mahdolliset tapaturmat ja rasitusvammat.

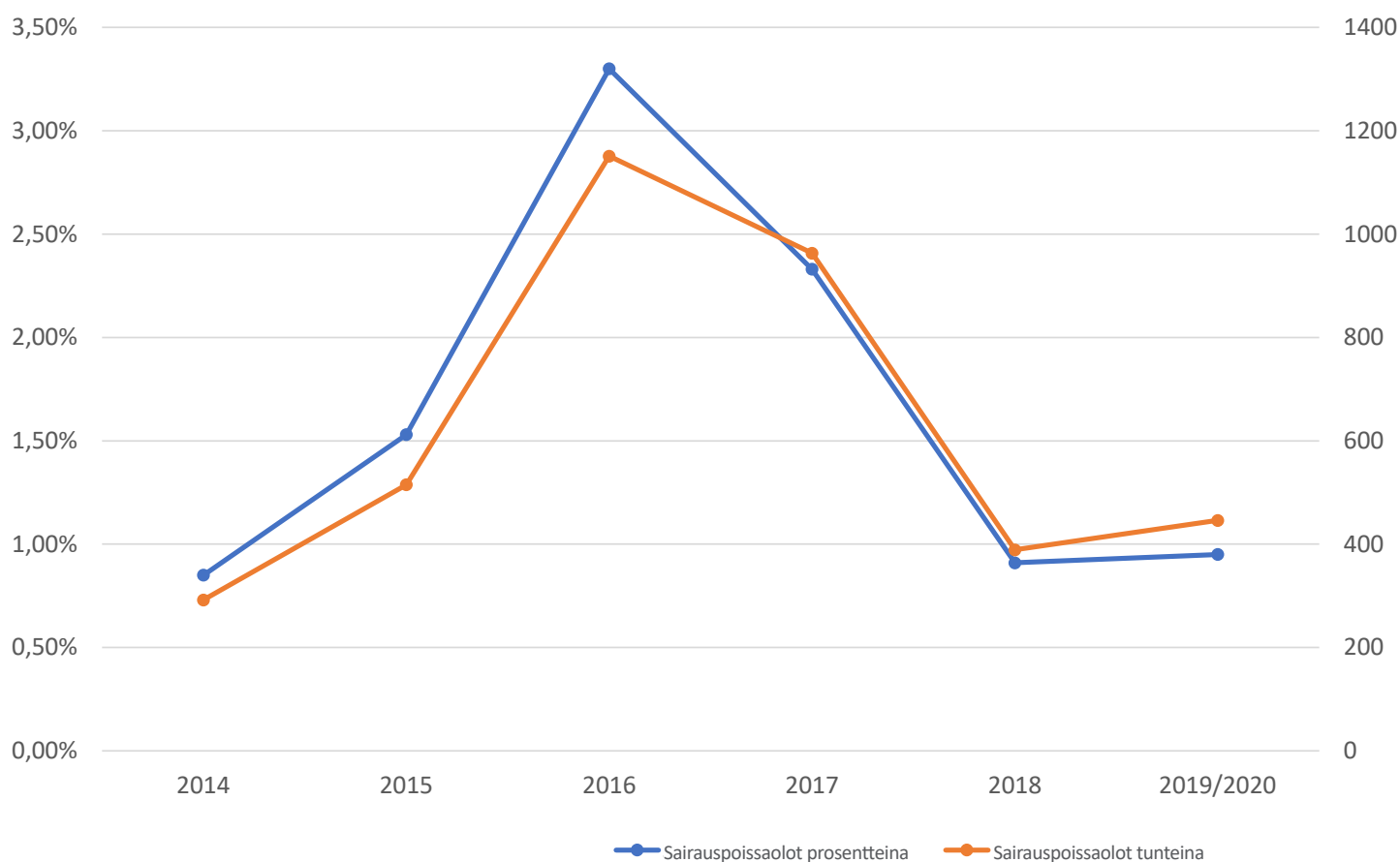
TYÖILMAPIIRI

- Terveystieteiden, avustuksen fyysisten aktiviteettien edistämiseen.
- Säännölliset ergonomiatarkastukset toimistotyöpaikoilla.
- Hierontaa tarjotaan kaikille työntekijöille 10 työvuoden jälkeen selkä-, hartia- ja niskaongelmien välttämiseksi.
- Päivittäisillä kahvitauoilla ja yksittäisillä keskusteluilla pyrimme vähentämään stressiä ja häirintää sekä niiden taustalla olevia syitä.
- Mikäli työntekijä haluaa ja työtehtävät sen sallivat, työ voidaan tehdä kotoa käsin.
- Kiusaamista ja häirintää ei hyväksytä millään tasolla.
- Koko henkilökunta kuuluu yksityisen sairausvakuutuksen piiriin ja on oikeutettu terveystarkastuksiin kotipaikkakunnillaan.
- Pyrimme aktiivisesti varmistamaan, että sairauslomien osuus on alle 1,5% koko työajasta. Vuosina 2019/2020 sairauslomien osuus työajasta oli 0,95%.

SAIRAUSPOISSAOLOT

Kaaviokuva PWS Nordic AB:n sairauspoissaoloista viimeisten 5 vuoden aikana.

Sairauspoissaolot PWS Nordic AB



RISKIEN HALLINTA

Yhtiön tavoitteena on tunnistaa ja minimoida toiminnan riskit.

Riskien hallinnassa käytetään PDCA-menettelyä.

Riskiarvioinnin tarpeesta päätetään johdon katselmuksessa kolmannen osapuolen suorittaman laadun- ja ympäristönhallintajärjestelmän sertifiointin jälkeen.

Alueet, joilla on tehty riskiarviointi ovat:

- Tärkeiden alihankkijoiden toiminta.
- PWS:n arvoperustan vahvistamiseksi organisaatiossa.
- PWS-hengen välittäminen uusille työntekijöille.
- Henkilökunnan huoli tekijöistä, joista voi tulla uhka PWS:n tavaramerkille.
- Asiakkaan näkökulmasta arvioidaan työntekijöiden työnkuvat, jotta voidaan poistaa riski siitä, että asioita ei suoriteta oikein.



Plan	Do	Check	Act
Tavoite	Toiminta	Mittaus	Tavoite
lisää jatkuvasti läsnäoloa ja sitoutumista asiakkaisiin, (2.3-2/1)	vuoropuhelu myyjän kanssa	Uusi analyysi 12 kuukauden kuluttua	resurssien vahvistaminen, koulutus
enemmän asiakaskäyntejä ylläpidetyllä laadulla, (2.3-2/1)	analysoi markkinoiden koko ja tarvittavat resurssit	Uusi analyysi 12 kuukauden kuluttua	resurssien vahvistus, koulutus
Perusta tulevaisuuden panostuksille, (2.3-2/1)	Kopioi Q-tehtävät uuteen segmenttiin	tehtävien määrä, arvioi hyvät ja huonot tehtävät	Ulkopuolinen apu rakenteeseen ja toteutukseen

Esimerkki: ote suoritetusta riskianalyysistä, joka on tehty PDCA-menettelyn avulla.

JOHTAJUUS

- » PWS:llä on matala horisontaalinen organisaatio, jossa on kolme virallista johtajaa:
 - Talousjohtaja, joka vastaa talousosastosta ja sen henkilökunnasta (3 henkeä)
 - Tanskan toiminnan TJ (10 henkeä)
 - Muun toiminnan TJ (20 henkeä)
- » Johdolla on hyvät tiedot liiketoiminnan harjoittamisesta, ja he analysoivat aktiivisesti ja säännöllisesti toimintaympäristöä.
- » Johto painottaa selkeästi kestävästä kehitystä, ja he näkevät useita merkittäviä liiketoimintamahdollisuuksia samanaikaisesti, kun yhteiskunnan ympäristövaikutuksia voidaan vähentää PWS:n järjestelmillä ja tuotteilla.
- » Johto on vastuussa siitä, että PWS toteuttaa kestävästä kehityksen raportoinnin.
- » Ennusteet laaditaan kuukausittain taloudellista seuranta varten ja pohjaksi alihankkijoiden tuotantosuunnitteluun.
- » Useita erilaisia verkostoja on luotu parantamaan asiakasyhteyksiä ja kehittämään toimintaa.
- » PWS on vahva toimija alalla ja sillä on johtava asema useassa eri segmentissä.
- » Henkilökunta koostuu 15 naisesta ja 21 miehestä (2020-09).
- » PWS:llä on bonusohjelma työntekijöilleen.



LIIKETOIMINNAN ETIIKKA

- 

Tavoitteena on torjua kaikkia korruption muotoja toiminnassa ja sen ympärillä.


- 

Korruption vastainen työ (menettelyohje vuodesta 2014), saatavilla: [tästä](#)
- 

PWS Nordic AB:n ja sen tytäryhtiöiden liiketoiminnan etiikka.


- 

PWS:n hyvä maine on arvokkain voimavaramme ja siihen vaikuttaa oma toimintamme. Asiakkaamme ja muut sidosryhmämme odottavat meidän ylläpitävän korkeimpia eettisiä standardeja, täyttävän sitoumuksemme ja toimivan täysin rehellisesti.


- 

PWS:n liiketoimia ja suhteita pitää leimata hyvä liiketoiminnan etiikka ja niiden on täytettävä kansainväliset ympäristöä, korruption torjuntaa, työolosuhteita ja ihmisoikeuksia koskevat periaatteet.


- 

PWS:n on toimittava eettisesti ja avoimesti ja asetettava alihankkijoille ja asiakkaille vaatimus noudattaa PWS:n käytännesääntöjä.


- 

PWS noudattaa Insitutet Mot Mutorin asiakirjaa Institutet Mot Mutor Kod lahjat, palkinnot ja muut edut liiketoiminnassa, julkaistu 1. syyskuuta 2012.


- 

Ote edellä mainitusta asiakirjasta:
Yritys saa antaa, luvata tai tarjota edun työntekijälle tai urakoitsijalle toisessa yrityksessä, jos:

 1. se tapahtuu avoimesti,
 2. etu on kohtuullinen ja
 3. etu ei ole sellainen, että sen katsottaisiin tyypillisesti voivan vaikuttaa työntekijän käyttäytymiseen tai urakoitsijan tapaan hoitaa työtehtävänsä tai toimeksiantonsa.

PWS:N VERKOSTOITUMINEN

TAPAHTUMA QS- TAPAAMINEN

Toistuva tapahtuma asiakkaiden, uusien asiakkaiden, sitoutuneiden yrittäjien ja jäteliikkeiden kanssa.

Tapahtuman tarkoituksena on luoda vahva verkosto eri toimijoiden välille.

PWS saa osallistua palautteeseen ja parannusmahdollisuuksiin.

Asiakkaat voivat vertailla syntypaikkalajittelua ja antaa toisilleen vinkkejä ja neuvoja.



Suosittut päivät PWS-asiakkaille ja toimittajille.

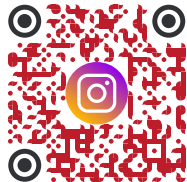
UWS

Yksityiset rakennusyhtiöt, urakoitsijat, kunnat, kiinteistönomistajat ja asumisoikeusyhtiöt.

Kokemusten vaihto lupaprosesseista, tyhjennysrutiineista ja lajittelun tuloksista.

Kehittää muun muassa reittioptimointia, huoltotöitä ja digitalisointia.

SEURAA MEITÄ!



Part of the ESE World

PWS Nordic AB
Box 47
S-284 21 Perstorp
Puh.: +46(0)435 369 30
Faksi: +46(0)435 369 40
Email: info@pwsab.se
Yritysnúmero 556812-4407